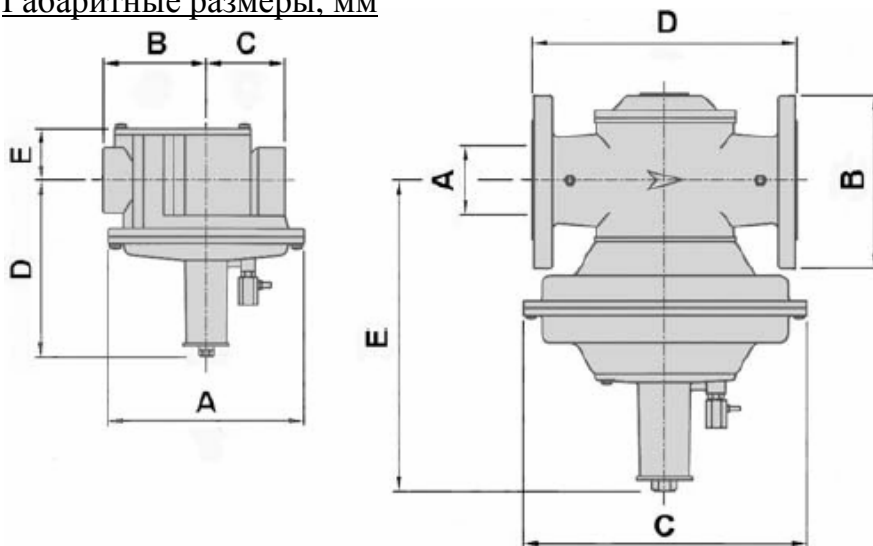


Габаритные размеры, мм



Модель	Присоединение	A	B	C	D	E
VRGA 15 VRGA 20	Rp 1/2" UNI ISO 7/1 Rp 3/4" UNI ISO 7/1	90	55	45	105	35
VRGA 25	Rp 1" UNI ISO 7/1	105	65	50	125	40
VRGA 32 VRGA 40	Rp 1"1/4 UNI ISO 7/1 Rp 1"1/2 UNI ISO 7/1	185	100	75	170	50
VRGA 50/40	Rp 2" UNI ISO 7/1	185	100	75	170	50
VRGA 50	Rp 2" UNI ISO 7/1	260	135	85	250	65
VRGA 65	DN 65 Pn16 ISO 7005/2	65	185	320	315	340
VRGA 80	DN 80 Pn16 ISO 7005/2	80	200	320	315	340
VRGA 100	DN100 Pn16 ISO 7005/2	100	220	370	360	410



Технические характеристики

Резьбы, UNI ISO 7/1	1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2
Фланцы, ISO 7005/2	DN: 65 - 80 - 100
Присоединение по воздуху	1/4"
Уровень входящего давления	200 мбар
Уровень управляющего давления воздуха	2 - 120 мбар
Минимальный перепад давления	20 мбар
Максимальный перепад давления	150 мбар
Рабочая температура	-10°C + 60 °C
Рабочая среда	Природный, сжиженный газ, неагрессивные газы
Работа	Посредством пружины и мембраны выравнивание давления газа за регулятором с управляющим давлением воздуха (смотри схему подключения)
Материал	Алюминиевый корпус, внутренние части из алюминия, стали, латуни, синтетических материалов, мембрана и уплотнения из нитрил-бутадиеновой основы (NBR).

Работа

Задача VRGA – поддерживать очень точно в широком диапазоне нагрузок соотношение газ/воздух постоянным и регулировать давление газа перед горелкой. Встроенный байпасный винт обеспечивает возможность настройки минимального расхода газа во время постоянной работы. Регулятор соотношения управляется давлением, полученным из воздухопровода, и поддерживает давление газа на выходе согласно управляющему давлению воздуха в соотношении 1:1. Таким образом поток газа полностью зависит от механизма, регулирующего поток воздуха. Любые вариации с потоком, связанные с работой горелки, производят один и тот же эффект и на газ, и на воздух – соотношение всегда остаётся постоянным. Высокая способность регулирования VRGA гарантирована компенсационной диафрагмой, на которую действует входящее давление, и пружинами, которые исключают влияние инерционности системы. В результате – максимальная чувствительность.

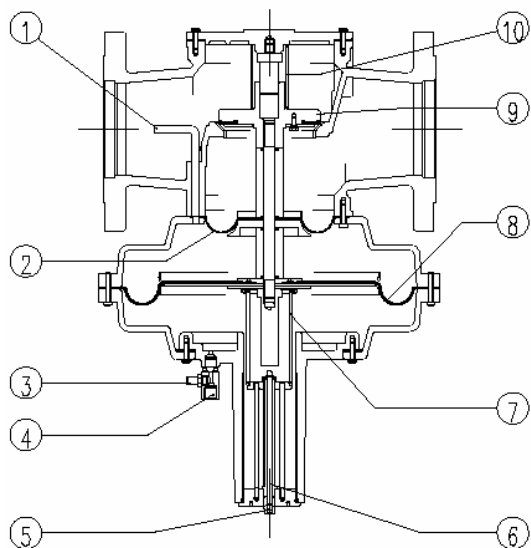
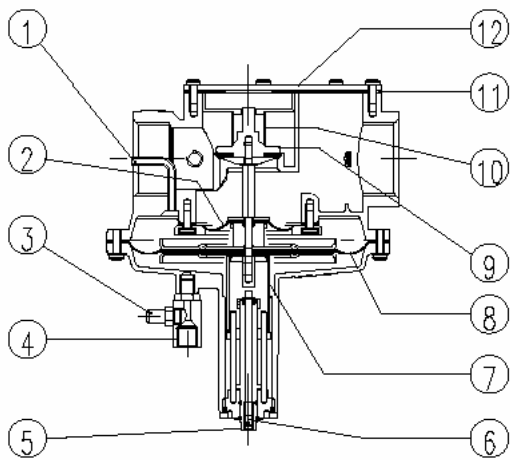
Любая установка, калибровка и обслуживание должны производиться квалифицированным персоналом.

Руководство по установке

Регулятор должен устанавливаться на горизонтальных трубах, с горизонтальным положением мембраны и головкой, направленной вниз. Всегда проверяйте направление потока в соответствии со стрелкой на корпусе. Не используйте стабилизатор в качестве рычага. Перед регулятором необходима установка фильтра. Убедитесь в чистоте и соосности труб, чтобы регулятор не подвергался излишним стрессам. Регулятор не должен касаться стен. Убедитесь в пригодности регулятора намеченному способу использования. Отбор давления воздуха (резьбовое отверстие 1/4") должен производиться медной трубкой диаметром не менее 4 мм на расстоянии 5 диаметров воздухопровода от регулирующего механизма.

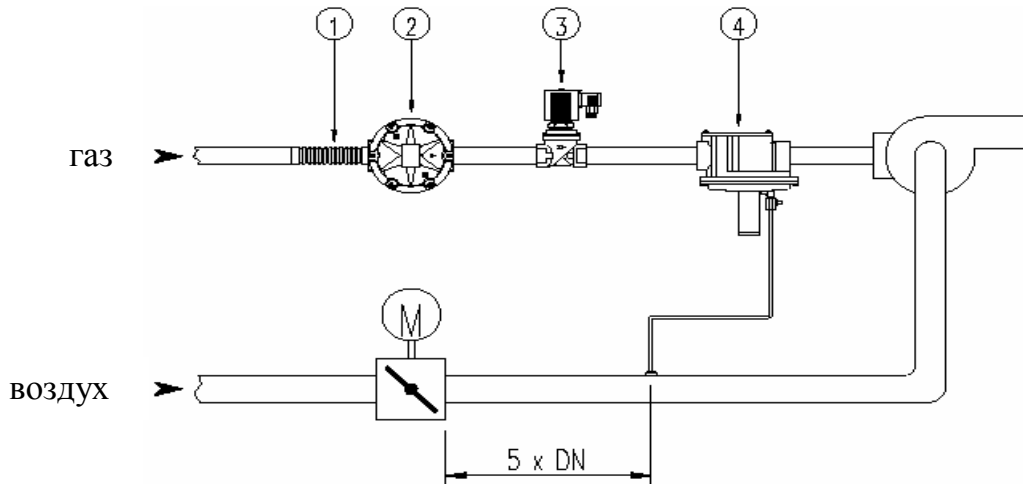
Настройка и обслуживание

Выходное давление может быть настроено при помощи установочного винта 5, при повороте по часовой стрелке давление повышается, против – понижается. Эта установка должна производиться при работающей системе. Штуцера давления, расположенные на входе и выходе регулятора, а также патрубок давления воздуха 4 позволяют легко снимать перепад давления для необходимой настройки. Винт 6 используется для настройки минимального расхода газа. Для правильной регулировки полностью выкрутите его против часовой стрелки до механической фиксации. В этом положении нет минимального расхода газа. Медленно закручивая винт по часовой стрелке, настройте необходимый минимальный расход, т.е. расход газа, который будет пропускать регулятор даже при отсутствии необходимого импульса по воздуху. Регулятор не обслуживается. В случае поломки рекомендуется произвести тщательный тест в соответствующих лабораториях.



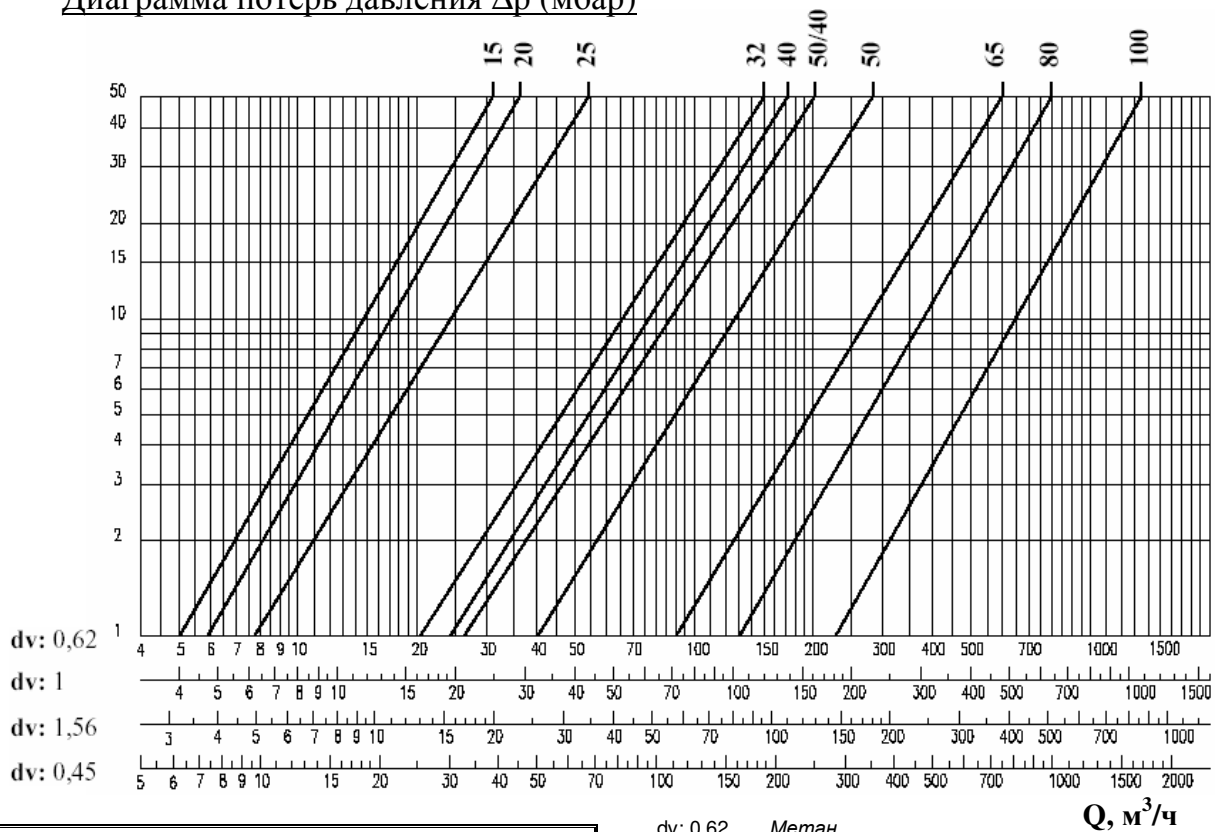
1 - патрубок давления, 2 – компенсирующая диафрагма, 3 – патрубок давления воздуха, 4 – присоединение воздушной импульсной трубки, 5 – регулировочный винт давления, 6 - регулировочный винт минимального расхода, 7 – пружина, 8 – рабочая диафрагма, 9 – тарелка, 10 – компенсационная пружина, 11 – уплотнение крышки, 12 – крышка.

Типовая установка



1 – компенсационная вставка GA - GAF, 2 – фильтр 706.. – 706..F, 3 – клапан электромагнитный VMR, 4 – регулятор соотношения VRGA.

Диаграмма потерь давления Δp (мбар)



Представительство в Украине: ООО
 “Италгаз”
 07400, г. Бровары, ул.Кирова, 90, оф. 39
 т.: (044) 233-21-48, т.: (04494) 7-26-62/63/64/65
 факс: (04494) 7-26-66
www.italgaz.com.ua, e-mail: info@italgaz.com.ua

$dv = 0,62$ Метан
 $dv = 0,45$ Городской газ
 $dv = 1$ Воздух
 $dv = 1,56$ Сжиженный газ