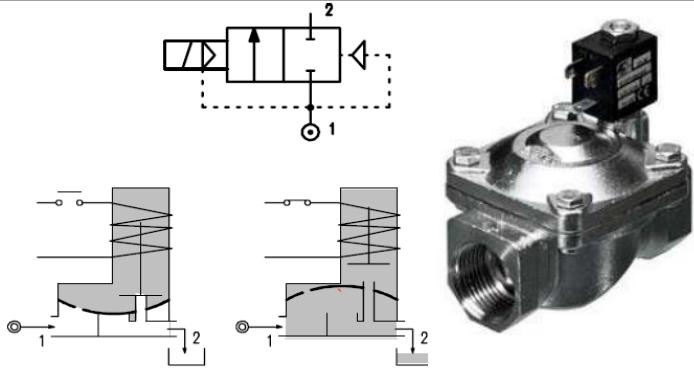


Электромагнитный нормально открытый клапан, со вспомогательной мембраной, тип 277

2-х линейный отсечной клапан производства ACL (Италия) для автоматического управления воздухом, нейтральными газами, водой, паром, светлыми нефтепродуктами и другими средами, совместимыми с используемыми материалами уплотнений.

Техническая характеристика

Максимально допустимое давление	25 бар (2,5 МПа), пар – 2,5 бар
Максимальная вязкость	25 сСт (мм ² /с)
Допустимая температура внешней среды, для катушки класса F	-10 °C ... +55 °C
для катушки класса H	-10 °C ... +80 °C

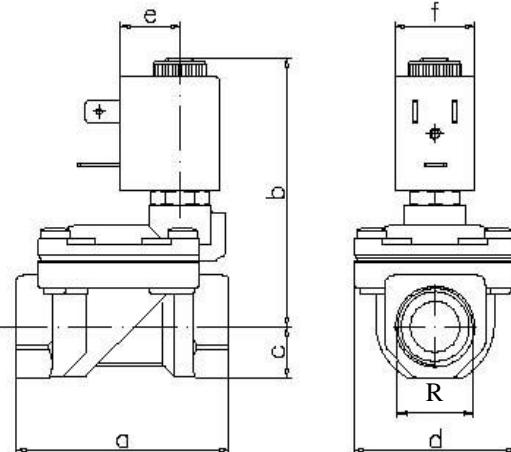


Опции

Ручной перезапуск, уплотнения совместимые с пищевыми продуктами, взрывозащищенная версия, исполнение с медленно закрывающейся диафрагмой, версия для кислорода и пр.

Конструкция

Корпус клапана с крышкой – нержавеющая сталь;
Арматурная трубка – нержавеющая сталь;
Плунжер и сердечник – нержавеющая сталь;
Пружина – нержавеющая сталь;
Материал уплотнения – FPM, по заказу - NBR, EPDM



Габаритные размеры

R	a	b	c	d	e	f	Масса, кг
3/8 Ø 12	59	73	14	45	16,5	22	0,30
1/2							0,32
3/4							0,55
1							0,95

Основные технические параметры

Код	Присоединение, дюйм	Отверстие, мм	KV, м ³ /ч	Перепад давления, бар		Номинальная мощность		Катушка	Уплотнение	Температурный диапазон, °C
				Минимально необходимый	Максимальный	Перем. ток, ВА	Пусковая			
E277C.....12//....	3/8	12	2,2	0,15	15	12	8	3	22	NBR = B EPDM=E FPM = V
E277D.....12//....	1/2	12	2,5		13					
E277E18//....	3/4	18	5,5		10					
E277F.....25//....	1	25	10,2							



уплотнение

Пример: E277DB12//301

NBR-уплотнение

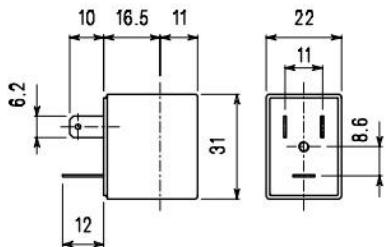


катушка

катушка 24 В пост. тока

Электромагнитная катушка

Катушка	Переменный ток 50/60 Гц, В							Постоянный ток, В			Электрическое соединение	Коннектор PG9
	12	24	48	110	220	240	380	12	24	48		
типа	код											
3	30A	30B	30C	30D	30E	30F	30G	300	301	302	DIN 46244	10348000

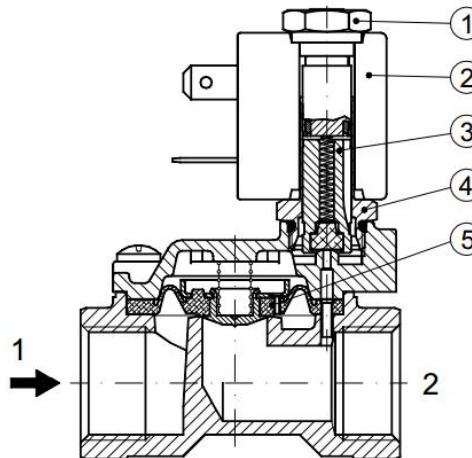


Описание электромагнитной катушки: изоляция класса F, отклонения напряжения пер. тока +15% -10%, пост. тока ±10 %. Защита IP65 с присоединенным коннектором, IP00 без коннектора, ED 100%

Тип 3, масса 0,05 кг

Список запчастей:

- 1 – фиксирующая катушку гайка;
- 2 – катушка;
- 3 – плунжер;
- 4 – арматурная трубка с сердечником;
- 5 – мембранный блок.



Руководство по монтажу и эксплуатации

1. ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПЕРЕД ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СОЕДИНЕНИЕМ

- 1.1. Убедитесь, что вас удовлетворяет тип клапана. Не превосходите параметры, указанные на этикетке клапана.
- 1.2. Убедитесь, что жидкость течёт в том же направлении, что указывает выбитая на корпусе клапана стрелка и что труба соответствует уровню расхода клапана.
- 1.3. Убедитесь в чистоте труб и, по возможности, установите фильтр перед клапаном.
- 1.4. При монтаже следите, чтобы внутри не попадали никакие инородные тела, включая различные монтажные уплотнители, эти частицы могут засорить пилотные отверстия и др.
- 1.5. Прилагайте при монтаже усилие только к корпусу клапана, не воздействуйте на область катушки.
- 1.6. Клапан работает в любой позиции, но рекомендуется установка на горизонтальных трубах.
- 1.7. При присоединении к гибким трубам рекомендуется использовать фиксирующие отверстия.

2. ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПЕРЕД ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОЕДИНЕНИЕМ

- 2.1. Проверьте, соответствует ли характеристика сети выбитым на катушке параметрам.
- 2.2. Клапаны на постоянном токе не требуют строго фиксированного соблюдения полярности (за исключением бистабильного типа).
- 2.3. Для облегчения отвода тепла, устанавливайте клапан в вентилируемом месте, в стороне от источников тепла.
- 2.4. Возможно, что температура катушки в комбинации с окружающей температурой и температурой жидкости может вызвать горение.
- 2.5. Фиксирующая катушка гайка не должна быть перетянута, момент не более чем 1,5 Нм.

3. ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 3.1. Катушка может быть заменена без демонтажа клапана с трубопровода.
- 3.2. Запчасти легко подбираются для всех сменных частей клапана.
- 3.3. При замене направляющей трубы не превосходите следующие напряжения.
 - 3.3.1. Нормально открытые клапаны: 16 мм ключ = 2,5 Нм; 22 мм ключ = 3 Нм.
 - 3.3.2. Нормально закрытые клапаны: 11 мм ключ = 1,5 Нм; 16 мм ключ = 2,5 Нм; 22 мм ключ = 3 Нм (латунь); 22 мм ключ = 80 Нм (сталь).
- 3.4. Перед снятием клапана убедитесь, что выключена подача питания и нет давления в трубопроводе.
- 3.5. Если необходимо прочистка клапана, делайте это аккуратно для избегания повреждений.
- 3.6. Сердечник должен свободно перемещаться внутри направляющей трубы, в случае износа, загрязнения и др. необходимо заменить соответствующие части.
- 3.7. Уплотнения должны быть заменены в случае повреждений.
- 3.8. Диафрагменные пилотные отверстия не должны быть заблокированы для правильной работы клапанов сервотипа. Проверьте, не повреждена ли диафрагма, замените в случае необходимости.